

TGM

設備から副資材まで

複層製造ワンストップ提案

TGM(東京都千代田区、弘中崇社長、03・6261・1260)は、複層ガラス用の付帯設備、副資材を販売している。付帯設備では、イタリア・フォーレル社の複層ガラス製造用のオートベンダー、プチルシール塗布装置、乾燥剤充填(じゅうてん)機、ドイツ・DGT社のガス充填装置などがあり、評価が高い。副資材では、各種スペーサー、1次・2次シール材などを国内に在庫しているので安定供給が可能。副資材は小口販売が可能で、欲しいときに欲しい量だけといったニーズを満たす。付帯設備から副資材まで、複層ガラス製造をワンストップで提案する。

フォーレル社のオートベンダーは、スペーサーをクランプする機構にサーボモーター制御を採用。スペーサーの曲げ動作時には、フォーレル社独自の「スマートアーム」機構がスペーサーを保持しながら追従するこ

とで、折り曲げるときにスペーサーが振動して動くのを防止する。あらゆるタイプのスペーサーを正確にスピーディーに加工し、良好な曲げ部を形成することが可能。最大12カ所のスペーサーロットを装備。異形フレ

ムにも対応できる。プチルシール塗布装置は、サーボモーターでスペーサー側面へのプチル塗布量を制御するのが特徴で、塗布量を0・1μ単位で緻密に管理できる。プチル塗布量、スペーサーサイズ、ベルト速

度、ノズル開閉距離などが日本語対応タッチパネルで容易に設定可能。乾燥剤充填機はスペーサーへの穴開け、乾燥剤充填、プチルシールによる封止を自動でできる。スペーサーの背面に穴を開ける設計となっており、

1次シールの塗布や複層ガラスの外見への影響が小さい。オプションでスペーサーフレームの自動投入・取り出し装置を設置でき、専用のハンガ

ラックにセットするだけで自動で輸送し乾燥剤を充填、取り出し側ハンガーラックに蓄積される。専門作業者が不要となるなど省人化が可能。DGT社は、充填速度が異なる複数のガス充填装置を

ラインアップし、手動によるガス充填の幅広いニーズに応える。中小規模の複層ガラス生産に適したモデルである「ピコスター」は毎分8.5の充填

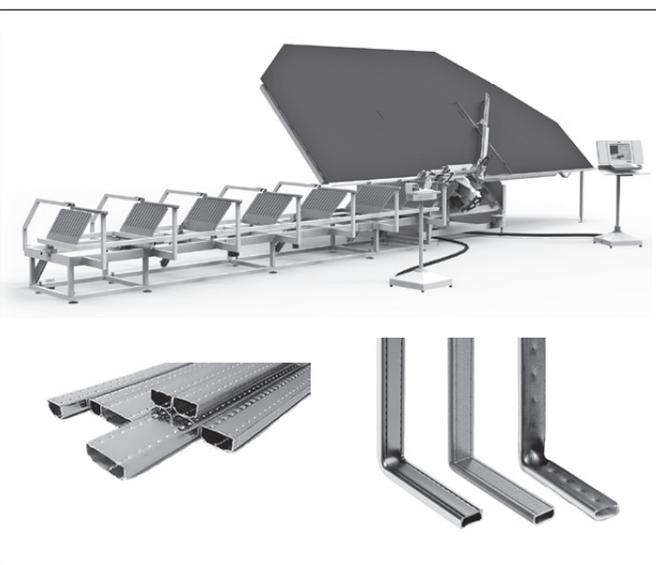
速度(アルゴンガス充填時)で、独立した出力ポートが1ポート、2ポート、4ポートのモデルがある。低速だが、センサー制御による信頼性が高い充填が可能。同社は複層ガラス用副資材も扱う。イタリア・プロファイラガラス社製のアルミスペーサー(フ



DGT社のガス充填装置

ーマルスペーサー、ベンダアルスペーサー、同アルプロ社製の樹脂スペーサー(クロナティックウルトラスペーサー、マルチテックスベ

フォーレル社の乾燥剤自動充填機と乾燥剤



フォーレル社のオートベンダーと樹脂スペーサー、アルミスペーサー



フォーレル社のプチルシール塗布装置と1次シール材

ラックにセットするだけで自動で輸送し乾燥剤を充填、取り出し側ハンガーラックに蓄積される。専門作業者が不要となるなど省人化が可能。DGT社は、充填速度が異なる複数のガス充填装置を